

一、产品介绍

公司致力于除湿热泵、低温干化产品研发、制造、营销服务为一体科技型企业，为国家重点支持节能环保产业。

公司自主创新研发除湿热泵烘干机、污泥低温除湿干化机、泳池除湿热泵、烟叶除湿烤房产品获得了 40 多项国家专利：其中板翅式回热循环、双效除湿热泵、三效 除湿热泵技术在国内列均为创新技术，突破传统制冷除湿技术瓶颈，拓展了制冷除湿技术的工业应用。

公司研发生产污泥低温除湿干化机、污泥低温余热干化机、浓缩液低温 蒸发干化机、污泥裂解气化等多项污泥处置环保节能产品，解决了多项热泵技术在污泥干化 技术难题，突破了污泥低温干化过程能耗高、效率低瓶颈，可广泛适 合各类污泥、减容、减量、无害化、稳定化、资源化处理。

公司拥有完美的服务体系及良好信誉，以先进的管理理念及完善的质保证体系为基础，积极推进产品的持续改进和技术创新，努力打造具有国际竞争力的知名品牌。



二、技术特点

- 可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理；
- 最终污泥颗粒可做掺烧燃料、焚烧、建筑材料、生物燃料等；
- 可适合生活污水、印染、造纸、电镀、化工、皮革、各类型污泥干化系统；

节能

- 采用低温余热干化方式，可适合烟气热回收、蒸汽冷凝水、厌氧消化(燃气制热水)、污泥裂解气化燃烧制热水等；
- 每吨 80%湿泥干化至 10%，综合电耗 50kw. h；

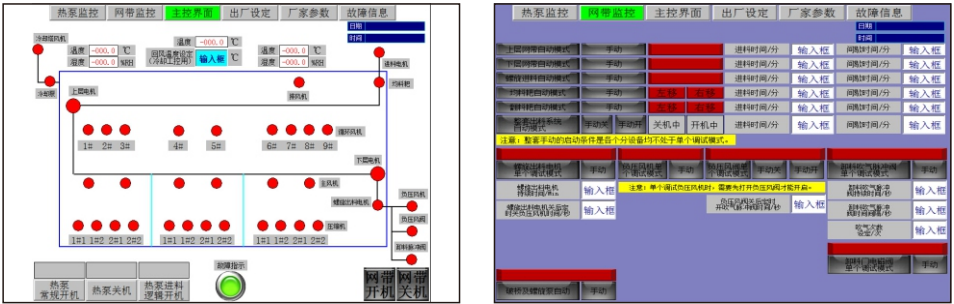


稳定化

- 采用巴斯德(巴氏)灭菌方法-低温加热杀菌,干化温度 70℃ 以上时间可达 90min-120min, 可有效杀菌 96%以上；

智能

- 全自动运行，节约大量人工成本
- PLC+触摸屏智能控制，可实现远传集中控制。出料含水率可任意调节 (10%-50%)



节约

- 占地面积小，平均每吨泥占地约 4m²；
- 可上下重叠放置，每吨泥占地 2m²；
- 无复杂的土建结构、基础建设，节约土建成本
- 设备安装简单，安装、调试周期短；
- 可安装在地下室，节约土地面积；



耐用

- 采用不锈钢等耐腐材料、换热器采用电镀防腐处理，使用寿命长；
- 运行过程无机械磨损，使用寿命 15 年以上；
- 无易损、易耗件，使用管理方便；