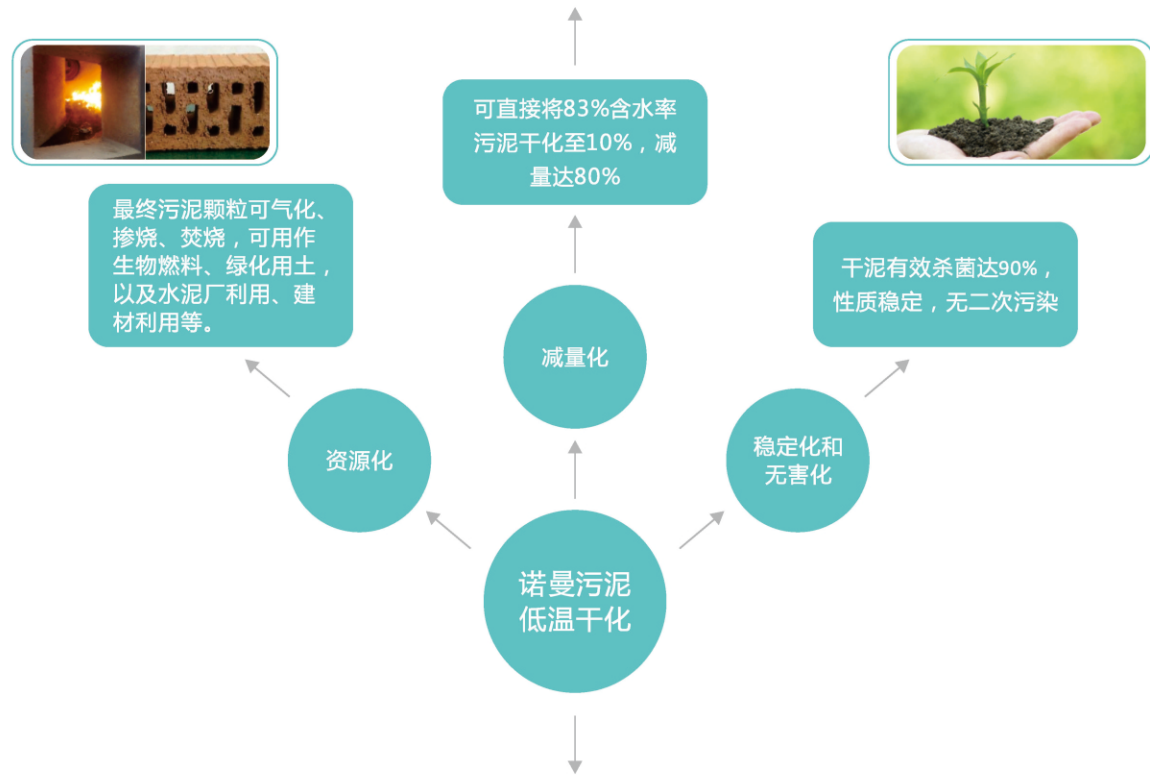
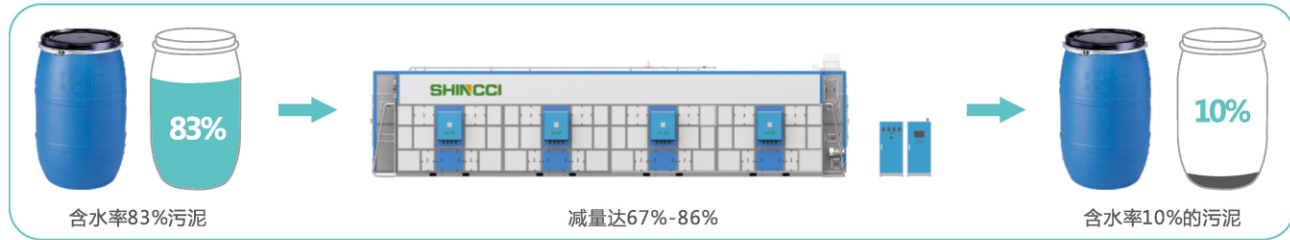
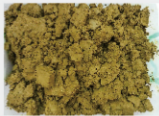
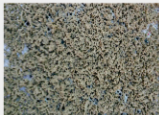


产品应用



• 可适合市政污泥和工业污泥（印染、造纸、电镀、化工、皮革、制药）等各类型污泥干化系统(包括含砂量大污泥)；

	市政污泥	印染污泥	皮革污泥	电镀污泥	化工污泥	制药污泥
处理前						
处理后						

低温余热干燥机

- 采用低温余热干化方式，可适合烟气热回收、蒸汽冷凝水、发电机余热、厌氧消化(燃气制热水)、污泥裂解气化燃烧制热水等；
- 每吨80%湿泥干化至10%，综合电耗50kW·h
- 采用低温余热设计，适合范围更广更节能
- 采用回热循环设计，节约冷却及加热过程热量损耗

工艺流程图

